

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX[®] 2K PUR BEZZÁKLADOVÉ LAKY

10% LESK **7-530 / 7-531**

30% LESK **7-532 / 7-533**

50% LESK **7-534 / 7-535**

70% LESK **7-536 / 7-537**

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-53X jsou dvoukomponentní polyuretanové bezzákladové laky s vysokým obsahem sušiny, které lze aplikovat přímo na různé substráty bez nutnosti základování. Tím je dosaženo velmi rychlého a efektivního procesu lakování.

Jsou vhodné pro aplikaci různými metodami včetně konvenční aplikace, HVLP, airless nebo airmix. Mají dobrou přilnavost k široké škále substrátů a jsou k dispozici ve 4 stupních lesku. Díky svým dobrým antikorozním vlastnostem jsou vhodné pro antikorozní ochranu zemědělské techniky, stavebních strojů a zařízení a mnoho dalších průmyslových aplikací.

PRODUKTY

7-530	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 10% lesk, tmavé odstíny
7-531	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 10% lesk, světlé odstíny (bílé a světlé pastelové)
7-532	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 30% lesk, tmavé odstíny
7-533	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 30% lesk, světlé odstíny (bílé a světlé pastelové)
7-534	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 50% lesk, tmavé odstíny
7-535	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 50% lesk, světlé odstíny (bílé a světlé pastelové)
7-536	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, tmavé odstíny
7-537	<i>Selemix</i> 2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, světlé odstíny (bílé a světlé pastelové)
Poznámka:	Stupeň lesku se může pohybovat v rozmezí +/- 10% v závislosti na odstínu

Tužidla:

9-070	Tužidlo Direct - standardní
9-080	Akrylátové tužidlo
9-075	Tužidlo HS Direct

Ředidla:

1-470	Ředidlo Direct – pomalé
1-208	Polyuretanové ředidlo – pomalé
1-480	Ředidlo Direct – standardní
1-490	Ředidlo Direct – akcelerované

Aditiva:

6-550	Akcelerátor zasychání pro 2K PUR nátěrové hmoty
-------	---

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Ocel (tryskaná)

Ocel tryskaná (dle normy ISO 8501 - 1 Sa 2.5) s profilem o drsnosti (RZ) maximálně 40 mikrometrů.



Ocel / Litina

Strojní broušení s papírem P80-120 a odmaštění

Pozinkovaná ocel

Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění

Fosfátovaná ocel

Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění

Hliník / lehké slitiny

Strojní broušení s papírem P240-320 a odmaštění

Sklolaminát

Strojní broušení s papírem P240 a odmaštění






Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY




Barvu před tužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

Rychlost zasychání může být zvýšena použitím akcelerovaného ředidla 1-490, nebo akceleratoru zasychání 6-550 (přidavek 1-2%). Tím může dojít ke snížení konečného lesku a zkrácení doby zpracovatelnosti směsi. Společné použití ředidla 1-490 a akceleratoru 6-550 se nedoporučuje.


Nedoporučuje se používání ředidla 1-490 nebo akceleratoru 6-550 při přímém nanášení na hliník.

	Příprava - standardní tužidla	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 7-53X Barva 9-070 / 9-080 Tužidlo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	1000 200 170	1000 200 50
	Objemově: 7-53X Barva 9-070 / 9-080 Tužidlo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	4 1 1 (25%)	4 1 0-0.2 (0-5%)
	Příprava – HS tužidlo 9-075	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 7-53X Barva 9-075 Tužidlo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	1000 130 250	1000 130 170
	Objemově: 7-53X Barva 9-075 Tužidlo 1-480 /1-470 /1-490 Ředidlo	6 1 1.5 (25%)	6 1 1 (15%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-25 sekund DIN4 2-3 hodiny 1-2 hodiny s ředidlem 1-490	25-35 sekund DIN4 2-3 hodiny 1-2 hodiny s ředidlem 1-490

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.8 mm Spodní plnění: 1.8-2.0 mm Přetlaková nádobka: 1.2-1.4 mm	Tryska: 7-530-7-535: 11-17 palců 0.28-0.43 mm 7-536-7-537 11-13 palců 0.28-0.33 mm
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar	2-3 Bar
	Tlak kapaliny:		100 Bar
	Počet vrstev:	2	1-2
	Odvětrání mezi vrstvami:	10-15 min	10-15 min
	Schnutí:	Volně na vzduchu nebo sušení 45 min. při 60°C	Volně na vzduchu nebo sušení 45 min. při 60°C
	Odvětrání před sušením:	5-10 min	5-10 min
	Mokrý vrstva:	160-200 mikrometrů	160-200 mikrometrů
	Suchá vrstva:	80-100 mikrometrů	80-100 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ

 Při 20°C	Proti prachu:	60 min
	Na dotyk:	1.5-2 hodiny
	Pro maskování:	16 hodin
	Pro manipulaci:	6-10 hodin
	Zcela suchý:	16 hodin
	Sušení:	45 minut při 60°C (dle tloušťky nátěru)
	Přelakovatelnost:	Minimálně po úplném vyschnutí Maximálně do 5 měsíců bez broušení
	Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 100 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	424-592 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	43-59 %
Sušina (objemově):	32-60 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	41-57 %
Hustota (RFU):	1.05-1.36 Kg/l
Teoretická vydatnost:	4-7.4 m ² /l při 80 mikrometrech DFT
Lesk:	10, 30, 50, 70% lesk +/- 10%
Aplikace štětec / váleček:	Poměr 6:1 s tužidlem 9-075 bez ředění

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.775.3000/E4.25K	7-530	2K PUR bezzákladový lak 10% lesk, tmavé odstíny	4.25	Kg
1.775.3000/E17K	7-530	2K PUR bezzákladový lak 10% lesk, tmavé odstíny	17	Kg
1.775.3100/E4.75K	7-531	2K PUR bezzákladový lak 10% lesk, světlé odstíny	4.75	Kg
1.775.3100/E19K	7-531	2K PUR bezzákladový lak 10% lesk, světlé odstíny	19	Kg
1.775.3200/E4.25K	7-532	2K PUR bezzákladový lak 30% lesk, tmavé odstíny	4.25	Kg
1.775.3200/E17K	7-532	2K PUR bezzákladový lak 30% lesk, tmavé odstíny	17	Kg
1.775.3300/E4.75K	7-533	2K PUR bezzákladový lak 30% lesk, světlé odstíny	4.75	Kg
1.775.3300/E19K	7-533	2K PUR bezzákladový lak 30% lesk, světlé odstíny	19	Kg
1.775.3400/E4.25K	7-534	2K PUR bezzákladový lak 50% lesk, tmavé odstíny	4.25	Kg
1.775.3400/E17K	7-534	2K PUR bezzákladový lak 50% lesk, tmavé odstíny	17	Kg
1.775.3500/E4.75K	7-535	2K PUR bezzákladový lak 50% lesk, světlé odstíny	4.75	Kg
1.775.3500/E19K	7-535	2K PUR bezzákladový lak 50% lesk, světlé odstíny	19	Kg
1.775.3600/E4.25K	7-536	2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, tmavé odstíny	4.25	Kg
1.775.3600/E17K	7-536	2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, tmavé odstíny	17	Kg
1.775.3700/E4.75K	7-537	2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, světlé odstíny	4.75	Kg
1.775.3700/E19K	7-537	2K PUR bezzákladový lak 70% lesk, světlé odstíny	19	Kg
1.991.5070/E1	9-070	Tužidlo Direct - standardní	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Tužidlo Direct - standardní	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Tužidlo Direct - standardní	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Akrylátové tužidlo	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akrylátové tužidlo	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Akrylátové tužidlo	25	Lt
1.991.5075/E5	9-075	Tužidlo HS Direct	5	Lt
1.991.5075/E25	9-075	Tužidlo HS Direct	25	Lt

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ (pokračování)

1.991.3208/E5	1-208	Polyuretanové ředidlo – pomalé	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Ředidlo Direct – pomalé	5	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Ředidlo Direct – standardní	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Ředidlo Direct – standardní	5	Lt
1.991.1490/E5	1-490	Ředidlo Direct – akcelerované	5	Lt
1.991.1490/E25	1-490	Ředidlo Direct – akcelerované	5	Lt
1.965.5000/E1	6-550	Akcelerátor zasychání pro 2K PUR nátěrové hmoty	1	Lt
1.965.5000/E5	6-550	Akcelerátor zasychání pro 2K PUR nátěrové hmoty	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771