



Návod na obsluhu a údržbu

pístových kompresorů s přímým pohonem

Platnost od 03/2025



Přehled strojů, pro které je návod určen

Start

Start OL 160-08-6M	Obj. č. P52110817
Start Silent OL 195-09-24	Obj. č. P52110921
Start 170-08-24M	Obj. č. P51110817
Start 190-08-50M	Obj. č. P51150817
Start 145-10-50M	Obj. č. P51181022
Start 356-10-50M	Obj. č. P51231022

Frame Air

FA OL 160-08-6M	Obj. č. P32110814
FA 85-15-03M	Obj. č. P31051520
FA OL 205-08-6M	Obj. č. P12110814
FA 190-08-3M	Obj. č. P31110814
FA 285-10-20M	Obj. č. P31181014
FA 360-10-20M	Obj. č. P31221014

Mobil Air

MA 250-10-24M	Obj. č. P21141020
MA 260-10-50M	Obj. č. P21181020

**Pozor!**

Všechny identifikační údaje (výrobce, model, kód a sériové číslo) jsou vytištěny na štítku EK nalepeném na poslední straně této příručky.

BEZPEČNOSTNÍ ZNAČENÍ NA VÝROBCÍCH

Před zahájením práce si pozorně přečtěte příručku pro použití.



Pozor - elektrické napětí!



Nebezpečí - popálení!



Nebezpečí - automatické spouštění!



Povinnost chránit sluch, oči a dýchací cesty.

Uložte tuto příručku s pokyny pro použití na vhodném místě, abyste ji mohli kdykoli použít.

TECHNICKÉ ÚDAJE

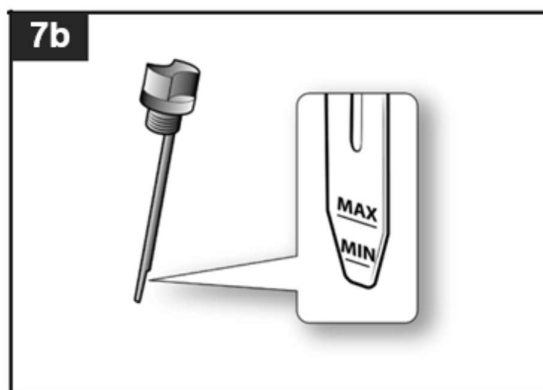
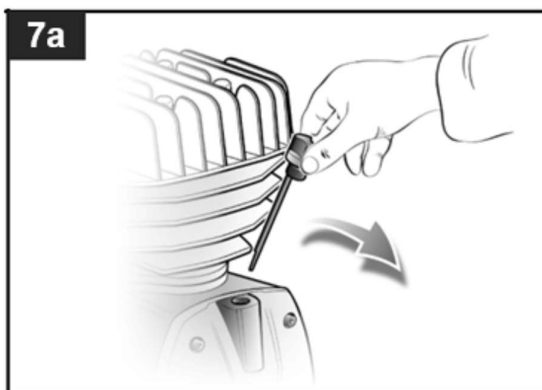
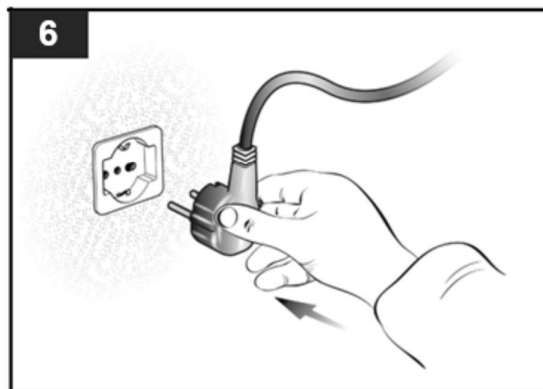
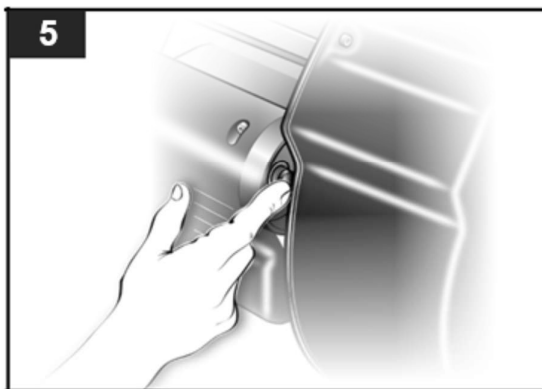
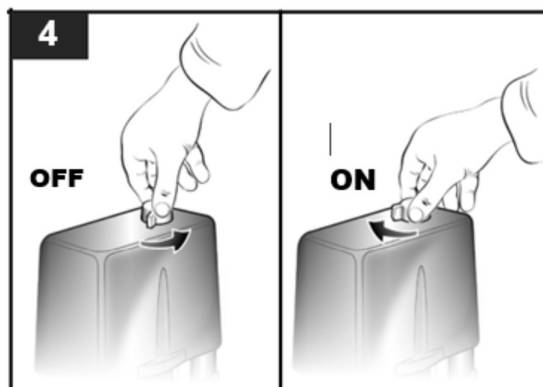
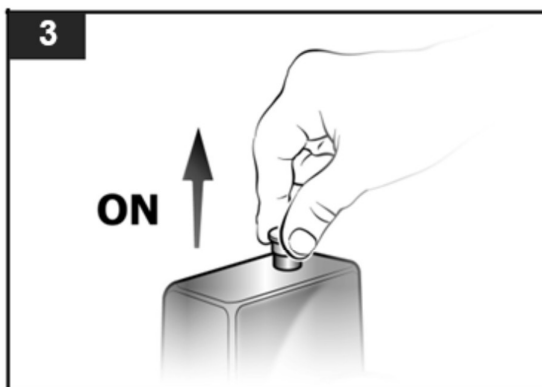
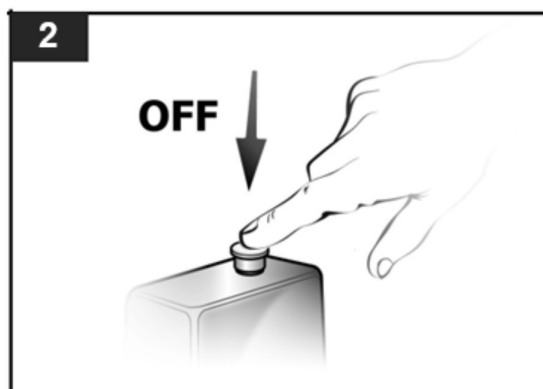
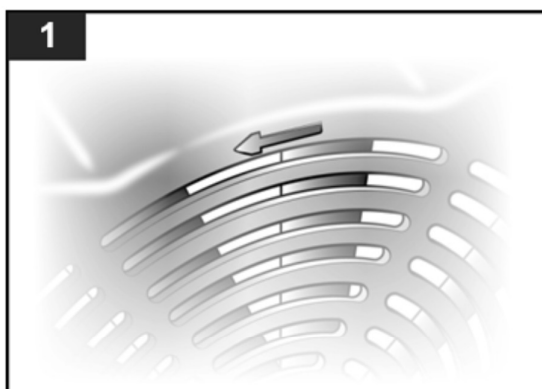
Informace naleznete na štítku nalepeném na poslední straně manuálu.

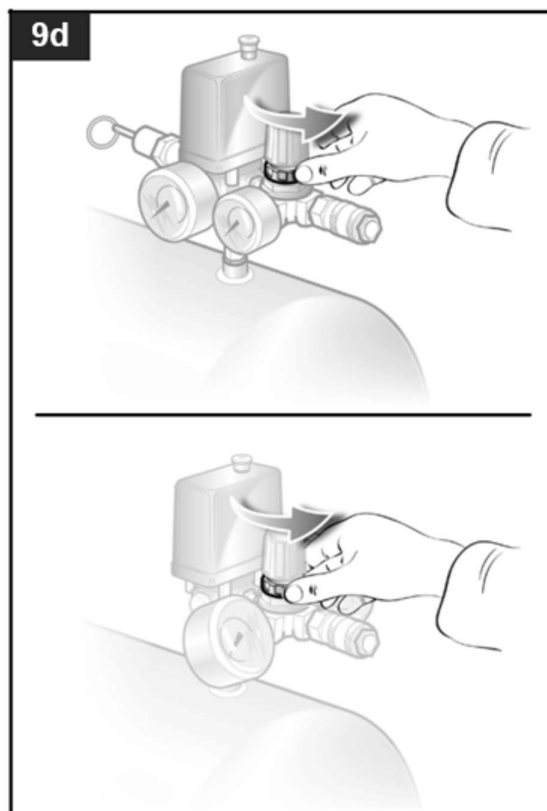
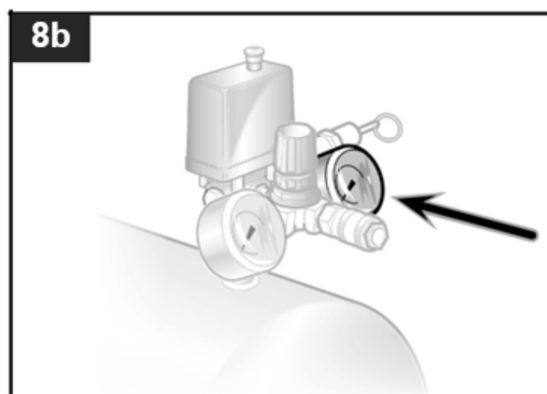
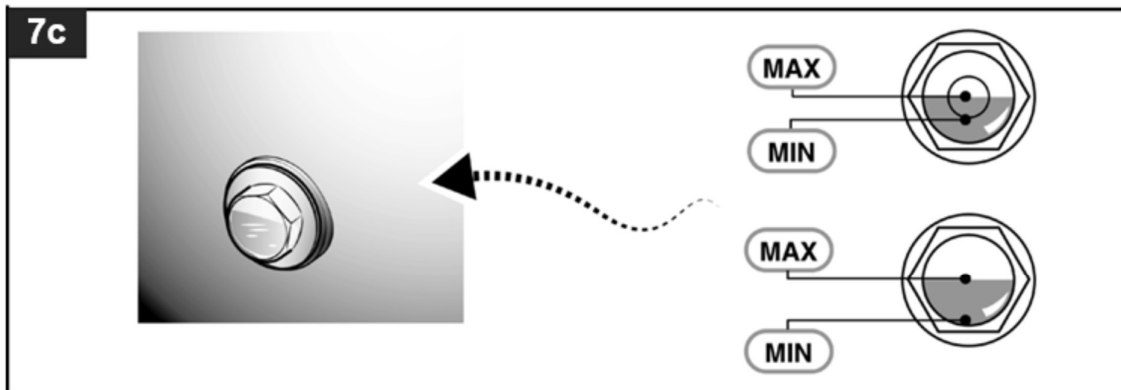
Faksimile typového štítku

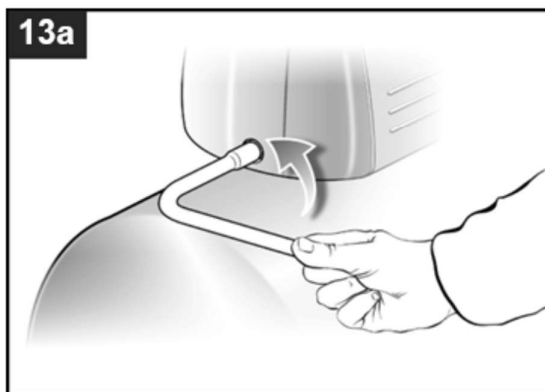
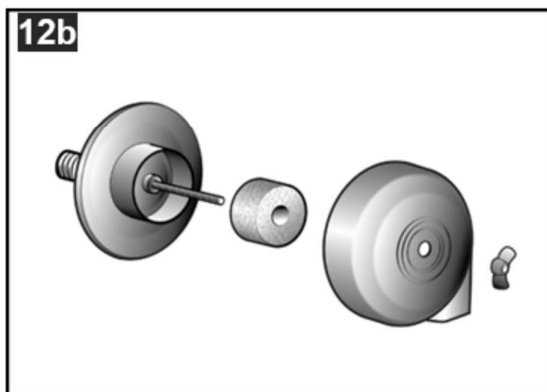
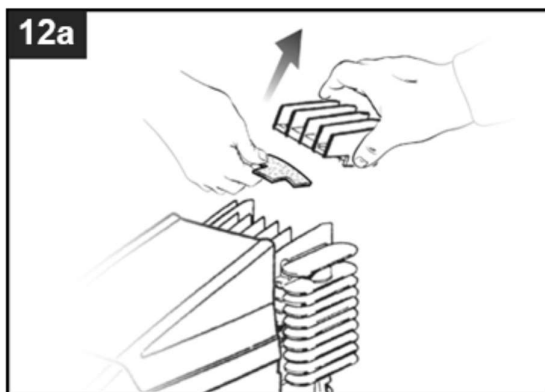
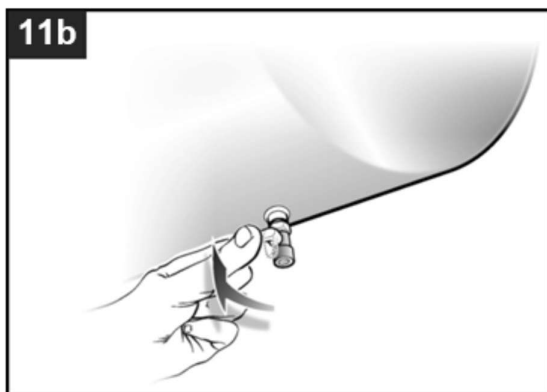
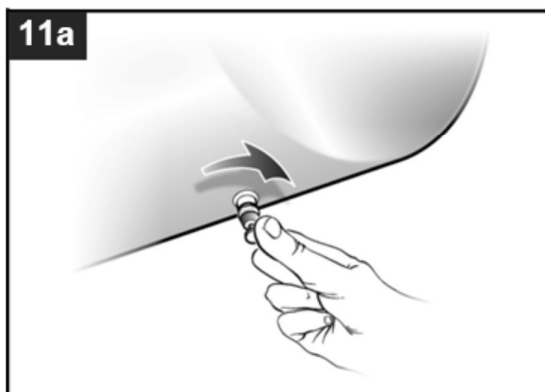
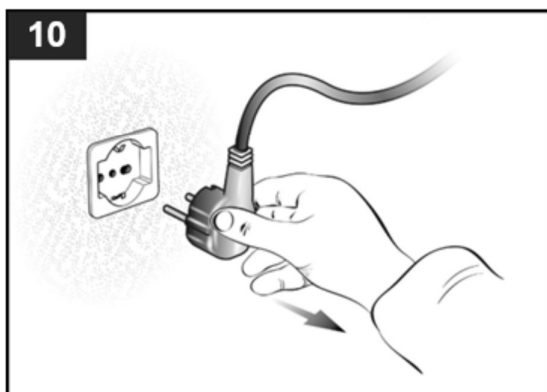
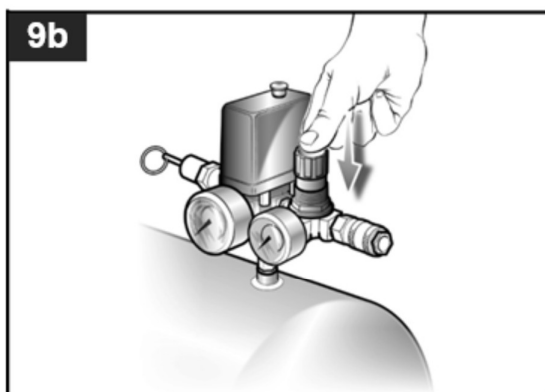
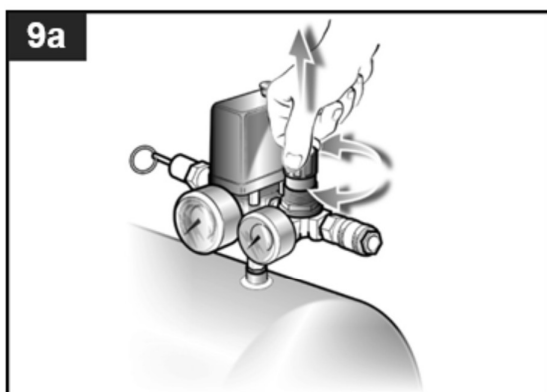
1		2	
TYPE Modello CODE Codice S/N			
3		3	
L/Min. CFM.	4	5	bar= PSI= Tank = RPM = Kg =
dB(A) =		7	6
V=	Hz=	8	KW= HP=
#	9	MADE IN	10
		11	

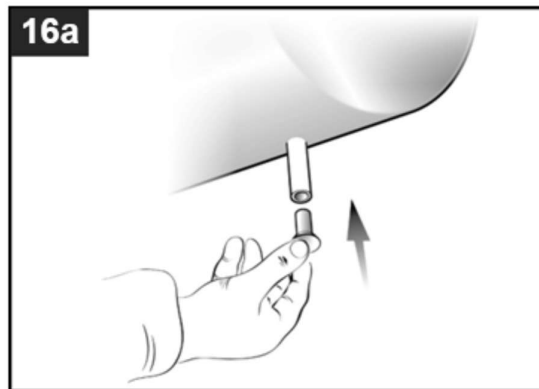
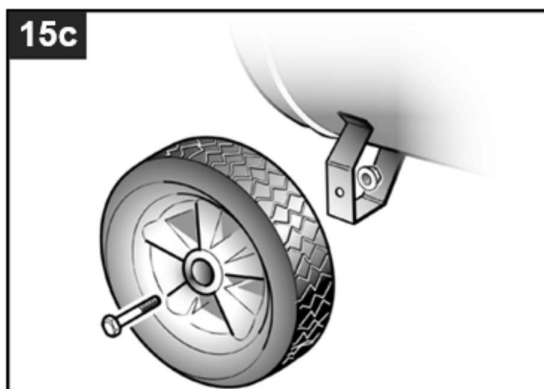
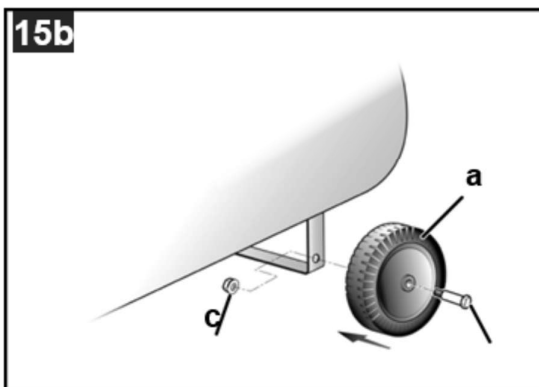
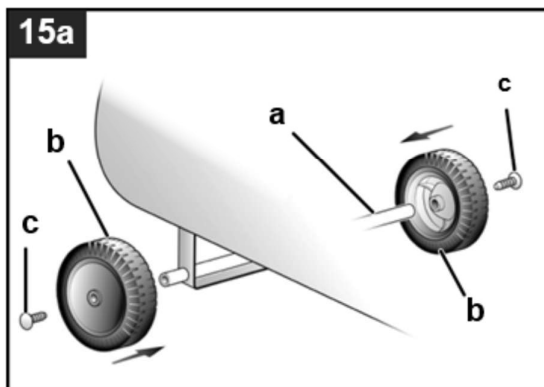
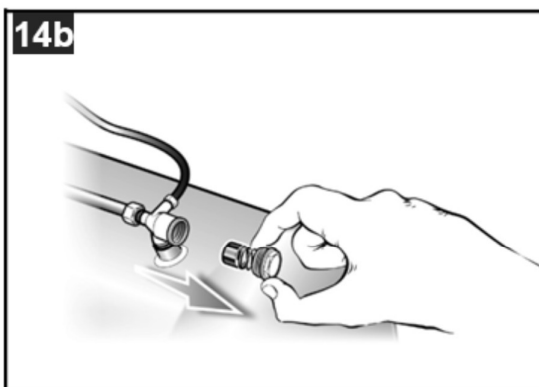
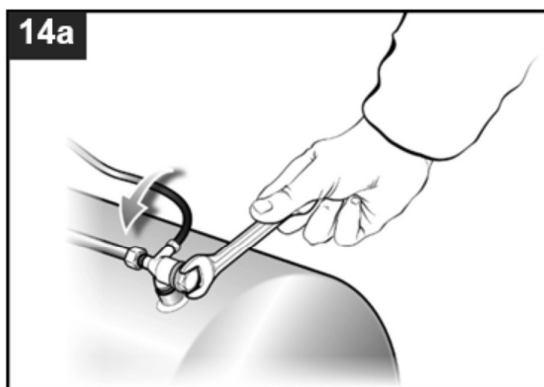
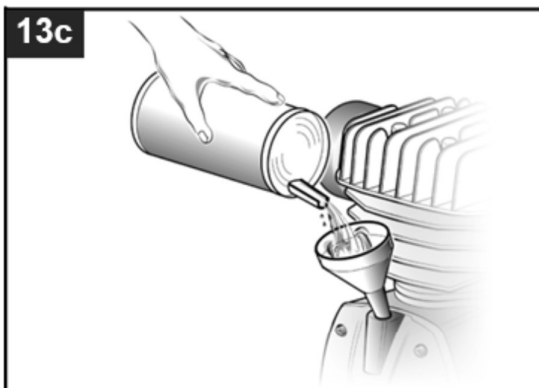
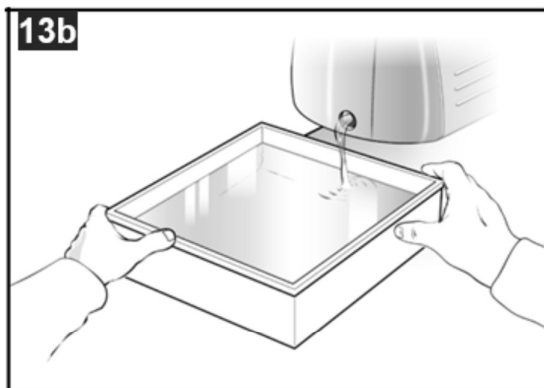
Legenda:

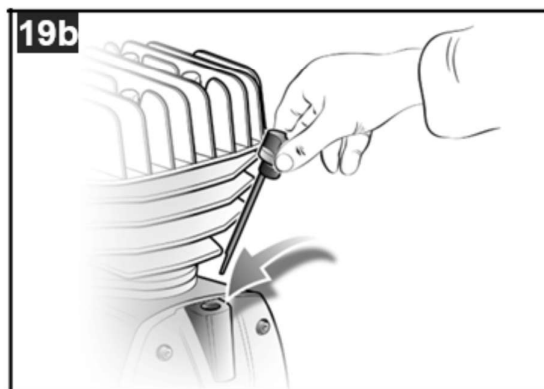
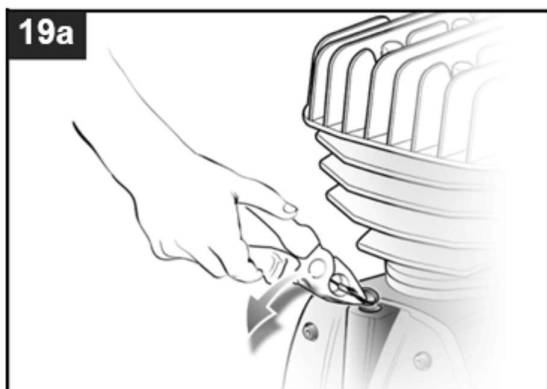
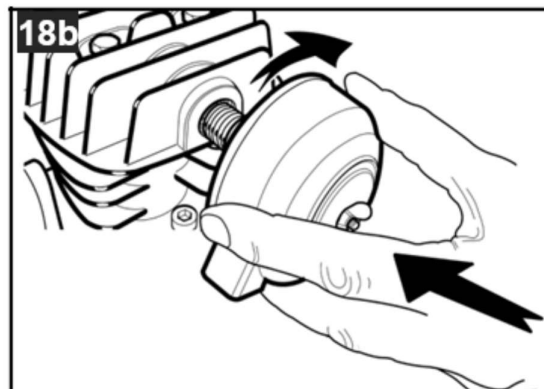
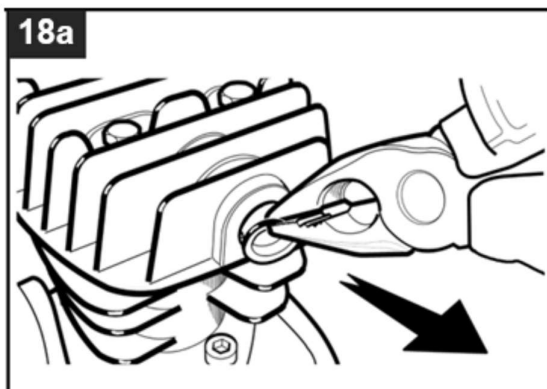
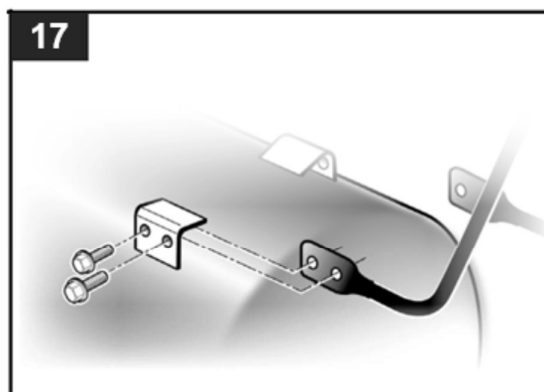
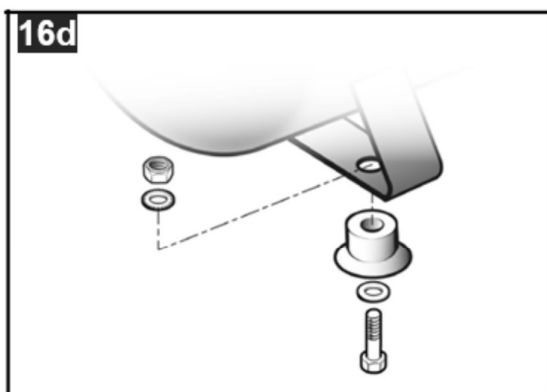
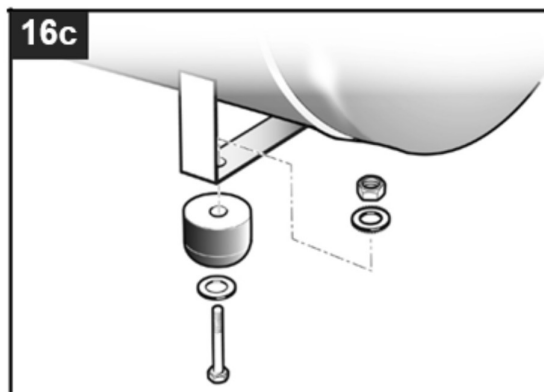
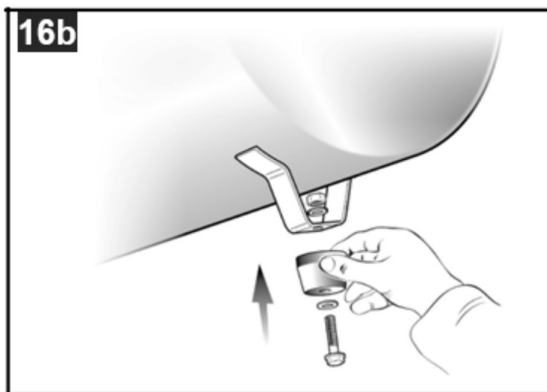
- 1 - data výrobce
- 2 - značka CE a symbol směrnice WEEE
- 3 - typové / kódové / výrobní číslo
- 4 - průtok vzduchu v (l/min) a (cfm = ft³/min)
- 5 - průtok kompresoru vzduchu v (l/min) a (cfm = ft³/min)
- 6 - maximální provozní tlak (bar a PSI = libry na čtvereční palec), kapacita zásobníku (l), otáčky za minutu (ot/min), hmotnost (kg)
- 7 - zaručená hladina akustického výkonu v dB(A)
naměřená hladina akustického výkonu v dB(A)
- 8 - elektrické údaje: napětí (V), frekvence (Hz), absorpce (A), výkon v (kW) a (HP)
- 9 - činitel využití
- 10 - prohlášení o původu
- 11 - rok produkce / výroby











1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Hodnota AKUSTICKÉHO TLAKU naměřená ze 4 metrů ve volném poli se rovná hodnotě **AKUSTICKÉHO VÝKONU** uvedené na štítku, který je umístěn na kompresoru, zmenšené o 20 dB.

DOVOLENÉ ÚKONY

- Kompresor lze používat pouze ve vhodném prostředí (s dobrým větráním, o teplotě vzduchu mezi +5°C a +35°C). Nesmí být používán za přítomnosti prachu, kyselin, výparů, výbušných nebo vznětlivých plynů.
- Dodržujte vždy bezpečnostní vzdálenost (minimálně 4 metry) mezi kompresorem a pracovištěm.
- Pokud se při stříkání barvy dostane barva na ochranný kryt řemenu, je vzdálenost pracoviště od kompresoru příliš malá.
- Zásuvka, do které je zapojena zástrčka elektrického kabelu, musí odpovídat svým tvarem, napětím a kmitočtem platným normám.
- U třífázových verzí si nechejte namontovat vidlici kvalifikovaným elektrikářem podle místních předpisů. Při prvním spuštění zkontrolujte, zda je směr rotace správný tj. zda odpovídá směru šipky, která se nachází na odváděči (**obr. 1** – vzduch musí být odváděn směrem k hlavě kompresoru).
- Používejte maximálně 5 metrů dlouhý prodlužovací elektrický kabel, jehož průřez nesmí být menší než 1.5 mm².
- Použití delšího prodlužovacího kabelu, adaptérů či vícenásobných zásuvek nedoporučujeme.
- Vypínejte kompresor výhradně pomocí spínače presostatu.
- Pro přesun kompresoru používejte výhradně příslušný pojízdný úchyt.
- Zapnutý kompresor musí být umístěn na stabilní vodorovné ploše, aby byl zaručen správný průběh mazání (u modelů s mazáním).

NEDOVOLENÉ ÚKONY

- Nemiřte nikdy proud vzduchu na osoby, zvířata nebo proti sobě (používejte ochranné brýle pro chránění očí před vniknutím cizích těles, které by se proudem vzduchu mohly dostat do ovzduší).
- Nemiřte nikdy kapalinu, stříkající z napojeného náradí, směrem na kompresor.
- Při práci s kompresorem je třeba mít vždy řádnou obuv a suché nohy a ruce.
- Při vytahování ze zásuvky nebo při přesouvání kompresoru netahejte za elektrický připojovací kabel.
- Nevystavujte kompresor atmosférickým vlivům (déšť, slunce, mlha, sníh).
- Nepřemisťujte kompresor, pokud je v nádrži tlak.
- Neprovádějte žádné mechanické zásahy ani nesvařujte nádrž kompresoru. Při zjištění vady nebo koroze na nádrži je třeba ji vyměnit za novou.
- Nedovolte, aby kompresor používaly nezkušené osoby. Zajistěte, aby se v pracovním prostoru kompresoru nepohybovaly děti nebo zvířata.
- Spotřebič není určen k používání osobami (včetně dětí), které mají omezené fyzické, smyslové nebo mentální schopnosti nebo které nemají dostatek zkušeností a poznatků o jeho použití, když nejsou pod dozorem osoby odpovědné za jejich bezpečnost nebo jestli je tato osoba nepoučila o bezpečném použití spotřebiče.
- Na děti dohlíďte, abyste se ujistili, že se se spotřebičem nebudou hrát.
- Nepokládejte hořlavé předměty nebo předměty z umělé hmoty či tkaniny do blízkosti kompresoru nebo na něj.
- Nečistěte kompresor za pomoci hořlavých kapalin nebo ředidel. Používejte pouze vlhký hadr a zajistěte, aby připojovací kabel byl vypojen ze zásuvky elektrického proudu.
- Kompresor pracuje výhradně se stlačeným vzduchem. Nepoužívejte jej pro žádný druh plynu.
- Stlačený vzduch, vyrobený tímto kompresorem, nelze používat v potravinářském, farmaceutickém a zdravotnickém sektoru (je to možné pouze po provedení patřičných

CO JE TŘEBA VĚDĚT

● **Tento kompresor je vyroben tak, aby fungoval přerušovaně v poměru uvedeném na štítku s technickými údaji** (např. S3-25 znamená 2,5 minut provozu a 7,5 minut přestávky) a zabránilo se tak přílišnému zahřátí elektrického motoru. Motor je vybavený tepelným ochranným spínačem, který automaticky přeruší přívod elektrického proudu, pokud by došlo k přílišnému zvýšení teploty při odběru proudu.

● **Pro lepší průběh spouštění kompresoru je kromě uvedených operací důležité vypnout a znovu zapnout spínač presostatu (obr. 2-3-4).**

● U některých verzí kompresorů s písty do V je třeba zasáhnout ručně a to stisknutím tlačítka pro obnovení chodu, které se nachází na skřínce svorkovnice motoru (obr. 5).

● U třífázových verzí stačí ručně zapnout spínač presostatu (obr. 3).

● Jednofázové verze jsou vybavené presostatem s ventilem pro vypouštění vzduchu se zpožděným uzavíráním, jež usnadňuje spuštění motoru. Krátký výstup vzduchu z prázdné nádrže je tedy normální.

● Všechny kompresory jsou vybaveny pojistným ventilem, který v případě špatného fungování presostatu zasáhne a zaručí tak bezpečný chod kompresoru.

Bezpečnostní ventil je nastaven tak, aby nedošlo k přetlakování vzduchového zásobníku. Tento ventil je přednastaven výrobcem neotevře se, dokud tlak v zásobníku nedosáhne této hodnoty. Nepokoušejte se seřizovat nebo vyřazovat toto bezpečnostní zařízení.

Jakékoliv seřizování tohoto ventilu by mohlo způsobit těžký úraz. Vyžaduje-li toto zařízení servis nebo údržbu, obraťte se na autorizované servisní středisko.

● Červená značka na tlakoměru odkazuje na maximální provozní tlak nádrže. Netýká se nastaveného tlaku.

● Při montáži pneumatického nářadí na hadici se stlačeným vzduchem, produkovaným kompresorem, je bezpodmínečně nutné zastavit výstup vzduchu z hadice.

● Při použití stlačeného vzduchu pro různé účely (nafukování, práce s pneumatickým nářadím, stříkání barvy, mytí čistícími prostředky s obsahem vody apod.) je třeba znát a respektovat předpisy pro jednotlivé případy použití.

● Zkontrolujte, jestli je spotřeba vzduchu a maximální provozní tlak pneumatického nástroje a připojovacích hadic (ke kompresoru) kompatibilní s tlakem nastaveným na regulátoru tlaku a s množstvím vzduchu dodávaným z kompresoru.

● Přívodní hadice by měly být v případě tlaku nad 7 barů vybaveny bezpečnostním kabelem (např. drátěným lanem).

● Pro model VDC je maximální impedance systému $Z_{max} = 0,45 \Omega$

2. MONTÁŽ Pozor!

Před uvedením do provozu musí být přístroj nezbytně kompletně smontován!

2.1 Montáž sady kol

Je-li sada kol součástí dodávky, instaluje se podle **obrázku 15**.

● Obr. 15a: Souprava pro montáž koles - verze A. — Montáž v pořadí: a, b, c

● Obr. 15b: Souprava pro montáž koles - verze B. — Montáž v pořadí: a, b, c

● Obr. 15c: Souprava pro montáž koles - verze C.

2.2 Montáž opěrných noh

Jsou-li pryžové nohy součástí dodávky, montují se podle **obrázku 16**.

2.3 Montáž přepravní rukojeti (pro modely, které to předvídají)

Přepravní rukojeť našroubovat na kompresor tak, jak je znázorněno na **obr. 17**.

2.4 Montáž vzduchového filtru (pro modely, které to předvídají)

Pomocí šroubováku nebo pod. odstraňte přepravní zátku a našroubujte vzduchový filtr na přístroj (**obr. 18**).

2.5 Výměna uzavírací zátky oleje (pro modely, které to předvídají)

Šroubovákem odstraňte přepravní víčko otvoru na plnění

3. ZAPNUTÍ A POUŽITÍ

- Zkontrolujte, jestli údaje na výrobním štítku kompresoru zodpovídají údajům elektrické sítě; je povolena změna napětí +/-10% vzhledem na nominální hodnotu.
- Kompresor je vybaven síťovým vedením s vidlicí s ochranným kontaktem. Zásuvka, do které je zapojena zástrčka elektrického kabelu, musí odpovídat svým tvarem, napětím a kmitočtem platným normám. Zkontrolujte, zda je spínač presostatu na kompresoru v pozici O (OFF – vypnutý) (**obr. 6**).
- U modelů s mazáním zkontrolujte hladinu oleje pomocí tyčinky na plnicí zátce (**obr. 7a-7b**) nebo přes průhledový hledáček (**obr. 7c**) a případně olej dolijte.
- Nyní je kompresor připravený k provozu.
- Spínačem na presostatu (**obr. 3**) spustíte kompresor, který začne čerpat vzduch a vpouštět jej přívodní hadicí do tlakové nádoby.
- Při dosažení horní nastavené hodnoty (zadané výrobcem ve fázi kolaudace stroje) se kompresor zastaví a ventilem, který se nachází pod presostatem, vypustí přebytečný vzduch z hlavy a z přívodní hadice. Následné spuštění bude usnadněné, protože v hlavě kompresoru nebude žádný tlak. Jakmile kompresor dosáhne dolní nastavenou hodnotu (2 bary mezi horní a dolní hodnotou), tak se automaticky opět spustí.
- Hodnotu tlaku v nádrži lze kontrolovat na přídruženém manometru (**obr. 8**).
- Kompresor pak automaticky pracuje, dokud jej nevypnete spínačem na presostatu.
- Mezi vypnutím kompresoru a jeho novým spuštěním musí uplynout alespoň 10 vteřin.
- Všechny kompresory jsou vybaveny redukčním ventilem tlaku vzduchu. Pomocí kulatého tlačítka při otevřeném ventilu lze regulovat tlak vzduchu a optimalizovat práci s pneumatickým nářadím (vytáhnout tlačítko nahoru a otočit ve směru hodinových ručiček pro zvýšení tlaku, otočit proti směru hodinových ručiček pro snížení tlaku - **obr. 9a**). Po nastavení požadované hodnoty tlačítko zatlačte, čímž je zajistíte (**obr. 9b**). U některých verzí se tlačítko zajišťuje utažením spodní objímky (**obr. 9c, 9d**).
- Nastavenou hodnotu lze kontrolovat za pomoci manometru.
- **Zkontrolujte, jestli je spotřeba vzduchu a maximální provozní tlak pneumatického nástroje kompatibilní s tlakem nastaveným na regulátoru tlaku a s množstvím vzduchu dodávaným z kompresoru.**
- Po ukončení práce s kompresorem stroj zastavte, odpojte ze sítě elektrického napětí a vypusťte vzduch z nádrže (**obr. 10-11**).

4. ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

• PŘED PROVÁDĚNÍM JAKÉHOKOLI ZÁSAHU ODPOJTE STROJ ZE SÍTĚ ELEKTRICKÉHO NAPĚTÍ A VYPŘÁZDNĚTE NÁDRŽ (**obr. 10-11**).

- Zkontrolujte utažení všech šroubů (zejména šroubů hlavy agregátu) (utahovací moment 10 Nm = 1,02 kgm). Kontrola musí proběhnout před prvním spuštěním kompresoru a po prvním intenzivním použití, tak aby byla obnovena správná hodnota uzavíracího momentu, která se změnila v důsledku tepelné roztažnosti.
- Přibližně každých 100 odpracovaných hodin (nebo častěji, podle stupně znečištění pracovního prostředí) odšroubujte pojistné šrouby a vyčistěte odsávací filtr (**obr. 12a-12b**). V případě potřeby vyměňte filtrační prvek (ucpaný filtr způsobuje snížení výkonosti kompresoru a tím i jeho větší opotřebení).
- U modelů s mazáním vyměňte olej po prvních 100 odpracovaných hodinách a pak vždy po 300 hodinách provozu, minimálně však 1x ročně nebo podle stavu oleje (podle změny zabarvení).
- Pravidelně kontrolujte hladinu oleje. (**obr. 13a-13b-13c**).

Používejte minerální **olej pro pístové kompresory obj. č. D13000114**. Nemíchejte různé druhy oleje. Pokud by došlo ke změně barvy oleje, je třeba jej okamžitě vyměnit (bělavý = voda v oleji, ztmavnutí = přehřátý olej).

- Pravidelně (nebo pokaždé po ukončení práce trvající déle než 1 hodinu) vypouštějte kondenzát, který se díky vlhkosti vzduchu tvoří uvnitř nádrže (**obr. 11**). Tím uchráníte nádrž před korozi, která by omezila její výkon.
- Jak použitý olej (u modelů s mazáním) tak kondenzát **MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNY** s ohledem na ochranu prostředí podle platných zákonů.

TABULKA 2 – INTERVALY ÚDRŽBY			
FUNKCE	Po prvních 100 hodinách	Každých 100 hodin	Každých 300 hodin min. 1x ročně
Čištění nasávacího filtru a/ nebo výměna filtračního prvku		•	
Výměna oleje*	•		•
Utažení šroubů hlavy agregátu	Kontrolu je nutné provést před prvním uvedením kompresoru do provozu.		
Vypuštění kondenzované vody z nádrže	Pravidelně 1x týdně a po práci		

Bezpečnostní ventil

Bezpečnostní ventil je nastaven na nejvyšší přípustný tlak tlakové nádoby. Není přípustné bezpečnostní ventil přestavovat nebo odstranit jeho plombu. Pro otestování bezpečnostního ventilu táhněte tak silně za kroužek(váleček), až je stlačený vzduch slyšitelně vypouštěn. Poté kroužek(váleček) zase pusťte.

5. SKLADOVÁNÍ Pozor!

Vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky, přístroj a všechny připojené nástroje na stlačený vzduch odvzdušněte. Kompresor odstavte tak, aby nemohl být uveden nepovolanými osobami do provozu. **Pozor!** Kompresor skladovat pouze v suchém a pro nepovolané osoby nepřístupném prostoru. Neklopit, skladovat vstoje!

6. LIKVIDACE A RECYKLACE

Přístroj a jeho příslušenství jsou vyrobeny z rozdílných materiálů, jako např. kov a plasty. Defektní součástky odevzdejte k likvidaci zvláštních odpadů. Zeptejte se v odborné prodejně nebo na místním zastupitelství! **Likvidace kompresoru musí být provedena v souladu s nařízeními předmětné místní normativy.**

7. MOŽNÉ PORUCHY A POVOLENÉ ZÁSAHY

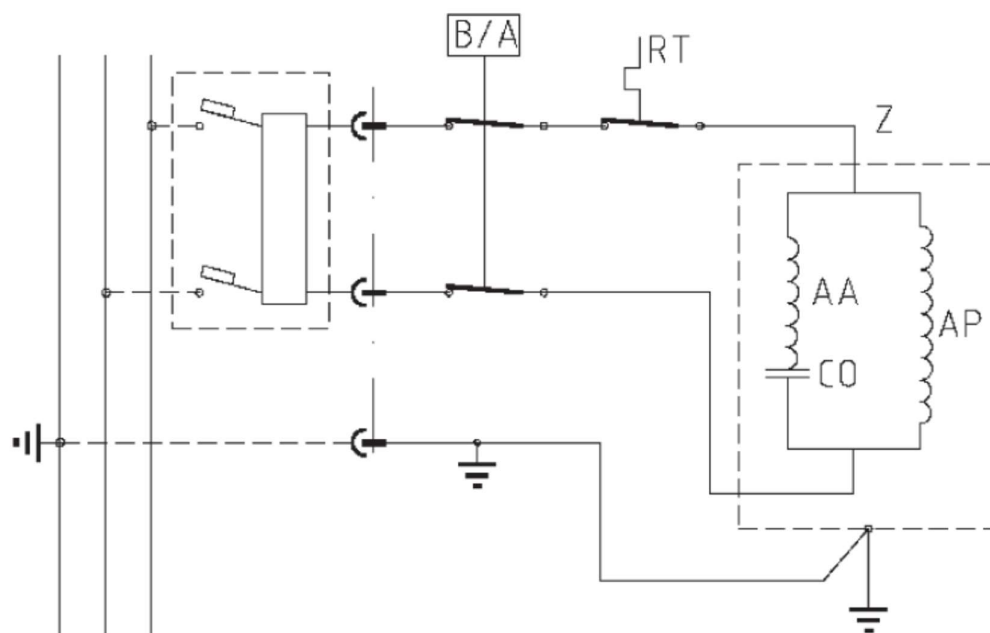
Porucha	Příčina	Zásah
Únik vzduchu z ventilu presostatu při vypnutém kompresoru.	Zpětný ventil je opotřebený nebo znečištěný na těsnicím okraji a neplní správně svoji funkci.	Odšroubujte šestihranný talíř zpětného ventilu, vyčistěte sedlo a kotouček ze speciální gumy (vyměňte jej, pokud je opotřebovaný). Namontujte zpět a řádně utáhněte (obr. 14a-14b).
Snížená výkonnost. Časté spouštění. Nízké hodnoty tlaku.	Přehnané požadavky na výkonnost, zkontrolujte případné úniky ze spojů a/nebo hadic. Pravděpodobně je znečištěný odsávací filtr.	Vyměňte těsnění u spojů. Vyčistěte nebo vyměňte filtr.
Kompresor se zastaví a po několika minutách se sám spustí. V případě verzí do V a verzí 3 HP se nespustí.	Zásah tepelné ochrany z důvodu přehřátí motoru.	Vyčistěte průchod vzduchu v odváděči. Vytřete místnost. Znovu zapněte tepelnou ochranu. U modelů s mazáním a u verzí do V zkontrolujte hladinu a kvalitu oleje. U verzí do V nechte zkontrolovat elektrické napětí.
Kompresor se po několika pokusech o spuštění zastaví.	Zásah tepelné ochrany z důvodu přehřátí motoru (vypojení ze zásuvky během chodu, nedostatečné napájecí napětí).	Stiskněte spínač zapínání/vypínání. Vytřete místnost. Vyčkejte několik minut a kompresor se sám spustí. U verzí do V a u verzí 3 HP je třeba znovu zapnout tepelnou ochranu. Vylučte případné prodlužovací části napájecího kabelu.
Kompresor nelze zastavit a zasáhne pojistný ventil.	Nesprávný chod kompresoru nebo rozbitý presostat.	Odpojte ze zásuvky a obraťte se na servisní centrum.

Zásahy, neuvedené v této tabulce, mohou provádět výhradně autorizovaný servis Inaircom, který si v případě potřeby vyžádají originální náhradní díly. Jakýkoli neodborný zásah může být nebezpečný a v každém případě ruší záruku na příslušný kompresor.

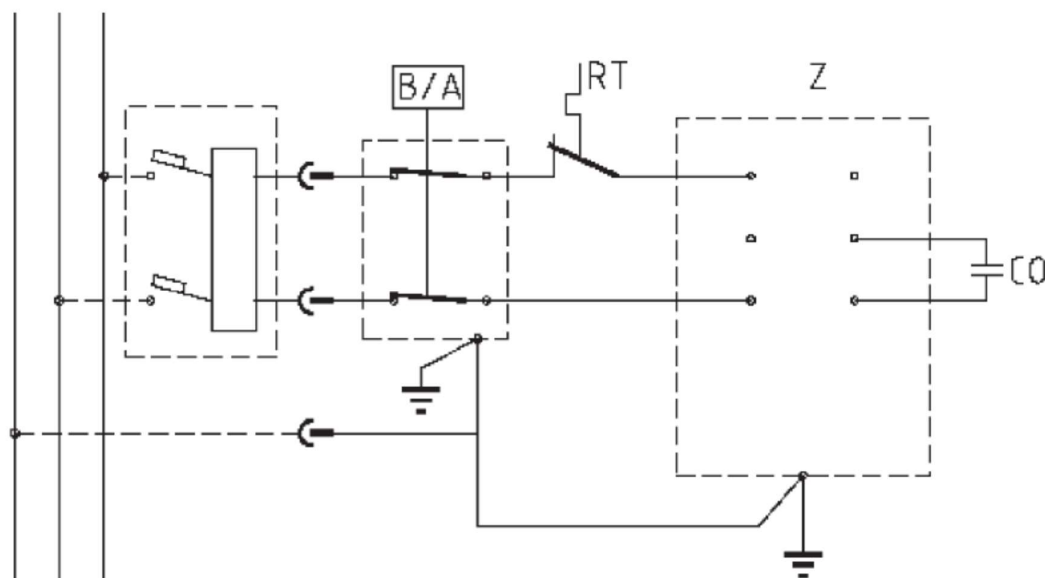
Záruka a opravy.

Vyskytne-li se vadné zboží nebo nutnost dodat náhradní díly, obraťte se prosím na prodejce, u něhož jste zboží zakoupili.

230V ~ Ac 50 Hz	120V ~ Ac 60 Hz
--------------------	--------------------



230V ~ Ac 50 Hz	120V ~ Ac 60 Hz
--------------------	--------------------



UŽITEČNÉ KONTAKTY A ADRESY

Naše servisní středisko je Vám plně k dispozici a poskytne Vám všechny potřebné informace k vyřešení eventuálních problémů, pokud se vyskytnou.

Všechny informace najdete na **www.inaircom.cz**.

Pro případné dotazy kontaktujte naše servisní oddělení nebo některé z našich autorizovaných servisních středisek.

Pouze při použití originálních náhradních dílů je možné zaručit optimální účinnost našich kompresorů. Doporučujeme řídit se přesně podle pokynů uvedených v kapitole **Údržba** a **používat pouze originální náhradní díly**.

Použití neoriginálních náhradních dílů má za následek závady v chodu a propadnutí záruky.

ADRESA DOVOZCE:



Inaircom s.r.o

K Šancím 50, 163 00 Praha 6, Česká republika
Šlovická 1354, 334 41 Dobřany, Česká republika

✉ info@inaircom.cz  www.inaircom.cz

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Následující prohlášení je v originální kopii přiloženo ke kompresoru.

Všechny identifikační údaje (výrobce, model, kód a sériové číslo) jsou uvedeny na štítku CE.

V případě žádosti o zaslání kopie je NEZBYTNĚ NUTNÉ sdělit VŠECHNY údaje uvedené na štítku CE.

Prohlašuje pod svou výhradní odpovědnost, že výše popsany vzduchový kompresor je v souladu se všemi příslušnými ustanoveními následujících směrnic Společenství: 2006/42/ES, 2014/30/EU, 2011/65/EU

Použity byly následující harmonizované normy publikované v Úředním věstníku Evropské unie v nejnovějších verzích: EN 1012-1, EN 60204-1, EN 61000-6-2, EN 55011

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Záruční podmínky firmy Inaircom s.r.o.

Firma Inaircom s.r.o. nabízí záruku za uvedených pravidel a podmínek:

Při uplatňování opravy v záruční době je nutné předložit:

- Vyplněný záruční list (rozumí se: datum prodeje, název a jméno prodávajícího, název a typ zařízení s výrobním číslem)
- V případě ztráty je možné záruční list nahradit prodejním dokladem, na kterém jsou uvedeny uvedené náležitosti (název, typ, výrobní číslo)

Zařízení, na kterém je uplatňována záruční oprava, musí být čisté, nerozebrané, kompletní a s náležitými řádně vyplněnými doklady. Do zařízení nesmí být v žádném případě zasahováno!

Výjimku tvoří zařízení, na kterých je nutná pravidelná údržba obsluhou, podle platného návodu na údržbu.

V případě rozebrání nebo jiného zásahu do zařízení nebude záruka uznána.

U stacionárních zařízení (pístové, šroubové kompresory a sušičky vzduchu) nebo u zařízení, která jsou pevně spojena s technologií, nebude v případě opravy účtováno dopravné, pokud není dohodnuto jinak.

Po převzetí zařízení z opravy je provozovatel povinen potvrdit montážní list o opravě razítkem a podpisem.

Záruka bude uznána na konstrukční vady výrobce a vady materiálu.

Ze záruky jsou obecně vyjmuty tyto díly a vady:

- lehce opotřebitelné díly jako o-kroužky, těsnění, filtry, řemeny apod.

Závady způsobené obecně:

- nesprávným používáním a údržbou
- zásahem cizích těles, pádem
- nesprávným tlakem
- používáním neoriginálních a nesprávných dílů apod.

U všech šroubových kompresorů je pro uznání záruky nutné, aby instalaci a následný periodický servis prováděla firma Inaircom s.r.o. nebo smluvní autorizovaný servis.

Ze záruky jsou vyjmuta zařízení, kde byla provedena neodborná instalace, montáž v nesouladu v návodem nebo nebyla provedena firmou Inaircom s.r.o. či autorizovaným servisem u zařízení, kde je toto vyžadováno.

Tím se záruka u kompresorů nevztahuje na:

- Poruchy způsobené špatným směrem otáček
- Poruchy vzniklé podpětím nebo přepětím elektrické sítě
- Poruchy vzniklé špatnou instalací a nedodržením návodu o instalaci
- Poruchy vzniklé okolní teplotou mimo předepsaný rozsah +5 až +35 °C
- Poruchy vzniklé vysokou prašností okolního prostředí

- Poruchy vzniklé neprováděním či nedodržováním servisních intervalů výměn pro údržbu dle platného návodu. U prodloužené záruky u šroubových kompresorů, která vzniká na základě sepsání servisní smlouvy, je dodržování údržby a servisních intervalů výměn je toto přímo vázáno.

Pro uznání záruky musí servis, údržbu a pravidelný servis provádět firma Inaircom s.r.o. nebo smluvní autorizovaný servis.

U šroubových kompresorů je záruční doba uváděna podle časového úseku nebo podle počtu provozních hodin. Záruka zaniká, když jedna z hodnot (záruční doba, počet provozních hodin) je překročena.

Registrací zařízení má zákazník možnost získat prodloužení záruky a slevu na spotřební díly. Pro registraci použijte odkaz na www.inaircom.cz nebo e-mail: servis@inaircom.cz
Některá zařízení v podnikatelské sféře mohou mít odlišnou záruční dobu v závislosti na využití zařízení.

Konečné rozhodnutí a posouzení záruky přísluší technikovy následně vedoucímu servisu firmy Inaircom s.r.o.